

中机教协职[2024]02号

关于举办“数控多轴加工技术专业教师  
实践技能提升高级研修班”的通知

各会员单位、有关院校、有关企业：

在当前全球化和技术革新浪潮中，新质生产力正成为推动经济社会发展的核心引擎。加快形成新质生产力，不仅需要“高精尖缺”科技创新人才，也需要能够熟练掌握新质生产资料的应用型人才，尤其以大国工匠为代表的高技能人才。要培养出满足新质生产力要求的高技能人才，离不开一支理论水平高、实践能力过硬、视野开阔的双师型队伍。为了使广大专业教师能够深入了解我国龙头制造企业的生产实际，高效学习企业大国工匠的实操经验、创新工法及企业师徒制的传承学习法，经中国机械工业教育协会同意，由协会职工教育分会联合机械工业出版社和相关制造业龙头企业及院校，共同推出“大国重器名企行——实践技能提升高级研修班”系列师资培训活动。选择被誉为“共和国长子”的一汽集团作为首站，以长春汽车职业技术大学为依托，培训项目为“数控多轴加工技术专业教师实践技能提升高级研修班”。

作为中国汽车工业的领军企业，一汽集团不仅见证了新中国汽车工业的崛起与辉煌，更在技术创新和人才培养方面取得了举世瞩目的成就。走进一汽，我们将学习到一汽技能大师们的精湛技艺和精益求精的专业精神，领略到其深厚的文化底蕴和先进的生产技术。

现将有关事项通知如下：

一、组织机构

主办单位：中国机械工业教育协会职工教育分会

承办单位：机械工业出版社有限公司

长春汽车职业技术大学

## 二、课程安排

理论讲授 8 学时，手把手实操 8 学时，企业访学 4 学时，共 20 学时。

## 三、培训内容

1. 选取一汽实际生产中的典型零件——涡轮增压发动机缸体、缸盖以及新能源汽车关键零部件，详细讲解加工操作的关键要点。
  2. 通过实例，讲解叶轮四轴零件设计流程、工艺方案和高效的加工策略；并在实操加工中讲解如何控制加工形变，以保证关键部位的加工精度。
  3. 国家技能大师亲自辅导点评，并充分展示讲解创新工法和绝技诀窍。
- 本次研修班采用课堂讲授、实操实训、现场体验、交流互动、专家点评和企业访学六位一体的培训模式，为学员提供全面、深入的学习体验。

## 四、培训对象

职业院校（含技工院校）专业教师、实习指导教师等教学人员；企业培训中心教师及技术人员等。

## 五、培训时间和地点

时间：2024 年 7 月 03 日—7 月 06 日

地点：吉林省长春市长春汽车职业技术大学

## 六、培训证书

完成全部课程的学员，将为您提供中国机械工业教育协会颁发的培训证书（继续教育 20 学时）。

## 七、报名信息

1. 研修班费用。本次研修班收费 2480 元/人。培训费用包括课程开发费用、餐费、资料费、场地费、设备使用费、实训耗材等。培训期间住宿费及交通费用自理。

2. 研修班报名。参加研修的老师，请在 6 月 21 日前，扫描下方二维码报名。



（扫码报名）

3. 发票。本次会议由机械工业出版社有限公司开具电子（普通）发票，会议结束后统一发送至您指定的电子邮箱。

#### 八、报到及住宿信息

1. 报到时间：2024年7月03日

2. 报到地点：吉林省长春市绿园区新红旗大街1777号长春汽车职业技术大学（原长春汽车工业高等专科学校）。

3. 会议住宿：校内培训宾馆提供住宿服务，268.00元/标间/天。

#### 九、联系人

乔老师：010-88373033 微信号：cmptt2024

王老师：010-88379534 微信号：shijitu77

报名成功后，将邀您进入本次研修班专属群，我们将在群内发布本次特训营更多学习信息。为保证学习质量，本期培训人数上限为40人，报满开班。

- 附件：1. 培训课程安排  
2. 授课场地及专家介绍  
3. 报到地点路线图

中国机械工业教育协会职工教育分会

2024年05月31日

职工教育分会



## 附件 1:

## 线下培训课程安排

日期	时间	内容
7.04 上午	8:30-10: 00	1.叶轮四轴零件建模 1.1 CAM 软件草图绘制 1.2 CAM 软件特征建模
	10:20-11:50	1.3 CAM 软件曲面建模技巧 1.4 CAM 软件曲面建模实例
7.04 下午	13:00-14:30	2.叶轮四轴零件四轴编程 2.1 四轴定向开粗策略 2.2 四轴定向精加工策略
	14:50-16:20	2.3 四轴联动开粗策略 2.4 四轴联动精加工技巧
7.05 上午	8:30-10: 00	3.DMG 四轴机床基本操作 3.1 四轴机 fanuc 面板功能讲解 3.2 芯轴快速找正方法
	10:20-11:50	3.3 叶轮四轴零件对刀 3.4 叶轮四轴零件实操加工
7.05 下午	13:00-16:20	3.4 叶轮四轴零件实操加工
7.06 上午	8:30-11:30	企业访学——参访一汽集团

附件 2:

## 授课场地及专家介绍

### 一、场地及特色

长春汽车职业技术大学——教育部首批“职业院校校长培训培育基地”、国家级职业教育“双师型”教师培训基地。此次培训场地为校内“中德职业教育东北国际认证基地”，该基地拥有德国双元制机电一体化工、工业机械工和金属切削工等职业资格认证体系，推行本土化标准制定，培养国际高水平人才。基地设有多轴精密加工实训区（4轴）、数控铣加工实训区（Simens 828D）和数控车加工实训区（FANUC 0iF）等场地及设备。

### 二、讲师介绍

1.王炜罡，高级技师，数控专家，“长白山技能名师”，曾获吉林省技术能手、“长春工匠”等荣誉称号。

2.李绍红，教授，曾在一汽装备处机床设计及制造、刀具设计及制造岗位工作，企业实践经验丰富。从事机械加工及数控技术专业实践及教学工作 30 余年。

3.杨永修，全国技术能手、全国五一劳动获得者，中国一汽数控加工领域首席专家。现任中国一汽首席技能大师、研发总院试制部加工中心高级技师、高级工程师、正高级讲师。

4.张健，讲师、高级技师，吉林省技术能手、长春市青年岗位技术能手，个人及指导学生参加技能大赛获奖 20 余项，长春市线上精品课《CAM 应用技术》课程负责人。

5.张浩，数控铣工技师，数控专业教师，吉林省技术能手，省级优秀指导教师。从事机械加工及数控技术实践及教学工作十余年，多次参加数控技能大赛，曾获得机械装调赛项全国一等奖，装配钳工赛项国赛一等奖，数控多轴加工技术赛项国赛二等奖等 20 余项国家级奖项。

附件 3:

## 报到地点路线图

**报到地点:** 长春汽车职业技术大学（原长春汽车工业高等专科学校）

**地址:** 吉林省长春市绿园区新红旗大街 1777 号



**乘车线路:**

1. 火车—长春站：18 公里 | 车程约 35 分钟 出租车：约 60 元；
2. 火车—长春西站：9 公里 | 车程约 20 分钟 出租车：约 30 元；
3. 飞机—长春龙嘉国际机场：60 公里 | 出租车：约 1 小时，120 元；  
可乘坐机场巴士 1 号线到【南关站】换乘轨道交通 2 号线到【汽车公园站】A 口出，乘出租车到报到地点，出租车费用约 10 元。

